

Z natury do natury

Rozmowa z Pawłem Łapińskim,
Prezesem Zarządu STRUGA S.A.



Dobra organizacja, duże doświadczenie oraz wysoce profesjonalne podejście – to wartości, jakimi kieruje się firma STRUGA. Jakie korzyści przynosi współpraca z Państwem?

STRUGA S.A. jest jedną z największych firm z branży utylizacyjnej w Polsce i działa na rynku już od ponad 10 lat. W tym czasie zdobyliśmy bardzo duże doświadczenie, także w realizacji zadań niestandardowych. Z oferowanych przez nas usług odbioru i unieszkodliwiania odpadów pochodzenia zwierzęcego w ciągu roku korzysta kilkadziesiąt tysięcy firm i rolników indywidualnych. Wśród nich są także przedsiębiorstwa o niekwestionowanej pozycji na rynku krajowym i międzynarodowym. STRUGA dostarcza im w pełni profesjonalnych usług,

które dają gwarancję bezpiecznego i higienicznego funkcjonowania.

Zdobyte doświadczenie jest jednym z naszych największych atutów. Każdemu klientowi możemy oferować usługi o najwyższym standardzie, nawet jeśli jego indywidualne oczekiwania wymagają zastosowania nietypowych rozwiązań. Dotyczy to zarówno aspektów techniczno-logistycznych, jak również cenowych. Swoim stałym klientom zapewniamy najkorzystniejsze dla nich warunki współpracy.

Naszymi atutami są także rozbudowana baza transportowa i świetnie dopracowane rozwiązania logistyczne. Nasza specjalistyczna flota transportowa składa się z ponad stu pojazdów o różnym spektrum zastosowania. Pojazdy te stacjonują i operują wokół kilku oddziałów rozsianych po całym terenie północnej Polski. Poszczególne zgłoszenia kierowane są do punktu najbliższej położonego, dzięki czemu obsługa klientów może odbywać się wyjątkowo szybko i tanio.

Bardzo ważnym elementem jest współpraca z Agencją Restrukturyzacji i Modernizacji Rolnictwa...

Z Agencją Restrukturyzacji i Modernizacji Rolnictwa współpracujemy już od wielu lat, dlatego też hodowcy zwierząt gospodarskich, korzystając z naszych usług, mogą skorzystać z realizowanego przez ARiMR dofinansowania kosztów zbioru, transportu i utylizacji padłych zwierząt. Pomagamy przy załatwieniu wszystkich związanych z tym formalności, a pracownicy naszego Pogotowia Utylizacyjnego każdemu klientowi dostarczają komplet wymaganych dokumentów i na miejscu pomagają mu je prawidłowo wypełnić. Dzięki rozwiązaniom wypracowanym przez nas i zaakceptowanym przez ARiMR, tym podmiotom, które współpracują z nami na zasadach

stałej umowy, możemy gwarantować, że liczba formalności i dokumentów związanych z uzyskaniem dofinansowania jest ograniczona do niezbędnego minimum.

STRUGA S.A. jest pionierem w produkcji tzw. zielonej energii elektrycznej z odpadów pochodzenia zwierzęcego. Na czym polega ten proces?

Odpowiem na to pytanie, opisując cały opracowany i stosowany przez nas model zagospodarowania odpadów. Produkcja energii jest tylko jednym z jego etapów. Realizowane w naszym zakładzie utylizacyjnym unieszkodliwianie odpadów podzielone jest na trzy etapy. Istotą całego procesu jest to, że wszystkie trafiające do nas materiały, czyli odpady i produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego, traktowane są jako surowce.

Pierwszym ogniwem jest takie ich przetworzenie, aby możliwe było rozdzielenie ich na mączkę i tłuszcz. Celem tego etapu jest także zasadnicze pozabawienie tych materiałów wszelkiego ryzyka biologicznego, które może być z nimi związane. Odbywa się to metodami obróbki termicznej, zatwierdzonymi i stosowanymi na całym świecie już od wielu lat. W ten sposób wypełniamy standardy stawiane nam przez wymagania sanitarne oraz weterynaryjne.

Wstępnie uzyskane produkty, a więc mączka i tłuszcz, stanowią punkt wyjścia do drugiego etapu zagospodarowania odpadów. Jest nim właśnie produkcja energii elektrycznej, która odbywa się w zlokalizowanej w naszym zakładzie elektrowni. Ponieważ wszystkie przetwarzane przez nas materiały można określić mianem biomasy, naszą elektrownię również można nazwać elektrownią biomasową. Instalacja tej elektrowni wyposażona jest w specjalnie zaprojektowaną ko-

moreę pirolityczną, do której bezpośrednio podawana jest mączka stanowiąca w tym układzie paliwo stałe. W komorze tej, w temperaturze 1000°C. mączka ulega termicznemu przekształceniu i zgazowaniu, czyli tzw. pirolizie. Odbywa się to w atmosferze redukcyjnej, dlatego też powstające gazy nie ulegają natychmiastowemu spalaniu, ale są przekazywane dalej, to znaczy do właściwej komory spalania. Tam, w płomieniu palnika zasilanego tłuszczem wyprodukowanym z odpadów i będącym w tym procesie paliwem płynnym, gazy te są spalane. Ciepło towarzyszące ich spalaniu służy do produkcji pary wodnej, która dalej zasila turbinę, turbina zaś połączona jest z generatorem wytwarzającym prąd.

Instalacja, w której proces ten się odbywa, jest pierwszą tego typu instalacją uruchomioną w naszym kraju. Wytwarzana przez nas energia elektryczna jest w stu procentach tzw. energią zieloną. Co więcej, stosunkowo niska zawartość siarki w naszym paliwie oraz niemal zupełny brak metali ciężkich i wielu innych szkodliwych związków sprawia, że proces nie stanowi zagrożenia dla środowiska.

Wspomniał Pan, że unieszkodliwienie odpadów w zakładzie odbywa się trzyletowo i że wszystkie te etapy są tak samo ważne. Ale wymienił Pan dopiero dwa. Gdzie zatem jest etap trzeci?

Tak, rzeczywiście. Spalanie mączki i tłuszczu w procesie wytwarzania energii elektrycznej powoduje powstawanie popiołu o interesujących właściwościach. W wyniku przeprowadzonych badań okazało się, że popiół ten charakteryzuje się bardzo korzystnymi parametrami pod względem zawartości fosforu, wapnia i magnezu, dlatego też może on stanowić doskonały materiał polepszający właściwości gleb. Pochodzi on wyłącznie z materiałów naturalnych i nie zawiera żadnych czynników szkodliwych dla środowiska. W opinii niezależnych ekspertów jego wykorzystanie mogłoby być szczególnie efektywne w odniesieniu do gleb silnie zdegradowanych i zakwaszonych.



Nowoczesna elektrownia na terenie zakładu

Dlatego na zlecenie naszej firmy opracowana została technologia, dzięki której popiół jest obecnie wykorzystywany jako surowiec do produkcji cennego, naturalnego nawozu. Nawóz ten zawiera 50% wapnia i 30% fosforu, a także potas, magnez i mikroelementy, takie jak żelazo, mangan, miedź, cynk i selen. Pod względem chemicznym odpowiada on parametrom nawozów sztucznych (np. superfosfatu), natomiast w odróżnieniu od nich jest produkowany całkowicie z materiałów naturalnych. Dodatkową i szczególnie korzystną jego cechą jest wysoka zawartość związków wapnia.

Produkcja nawozu z popiołu pozostającego po spalaniu jest wspomnianym trzecim etapem zagospodarowania odpadów w naszym zakładzie. Etap ten pozwala nam na ostateczne zamknięcie cyklu obiegu pierwiastków w przyrodzie. Tak więc dzięki stosowaniu przez nas procesowi zagospodarowania związki chemiczne znajdujące się w ubocznych produktach zwierzęcych mogą wrócić do przyrody i po raz kolejny stanowić pulę substancji pokarmowych. I co najważniejsze, dzieje się to w sposób całkowicie bezpieczny i z dużą korzyścią dla rolnictwa. Można zatem stwierdzić, że nasze działanie polega na

oddawaniu naturze tego, co z niej powstało. Korzyści są więc wielostronne.

Jakie cele zamierzacie Państwo zrealizować w 2012 r.?

Naszym celem na rok 2012 jest dalsze doskonalenie realizowanych procesów i modernizacja urządzeń. Nasza elektrownia jest już jednym z najnowocześniejszych tego typu zakładów na świecie, więc teraz dopracowania wymagają przede wszystkim linie dostarczające dla niej paliwa. Chcemy zatem w dalszym ciągu dążyć do poprawy efektywności realizowanych procesów produkcyjnych i wprowadzić takie modyfikacje, które pozwolą nam uzyskiwać nowe możliwości. Wśród tych dążeń czołową pozycję zajmują oczywiście kwestie związane z doskonaleniem produkcji nawozu i jego dystrybucją. Rozważamy między innymi jego produkcję w wersji granulowanej, dla której już mamy opracowaną technologię.

Nie bez znaczenia są także prowadzone przez nas badania marketingowe w zakresie potrzeb i preferencji naszych klientów. Mamy nadzieję, że dzięki naszej pracy będziemy lepiej odpowiadać na potrzeby rynku. Zatem pomysłów i pracy z całą pewnością nam nie brakuje. □